



COMUNE DI BORGO TICINO

Via Circonvallazione n. 37 - CAP 28040 Prov. Novara
www.comune.borgoticino.no.it P.E.C. comune.borgoticino@legalmail.it
Tel 0321/90271 int. 2

CANTIERI DI LAVORO PER N. 2 DISOCCUPATI CON PIU' DI 58 ANNI (1 Uomo - 1 Donna)

Progetto "Cantieri di Lavoro Over 58"

AVVISO DI SELEZIONE

L'Amministrazione Comunale di Borgo Ticino ha aderito al bando regionale "CANTIERI DI LAVORO OVER 58" PER DISOCCUPATI PRIVI DI AMMORTIZZATORI SOCIALI" ottenendo il finanziamento del progetto "Cantieri di lavoro Over 58", per l'attivazione di un cantiere per n. 3 operatori (di cui 1 con chiamata nominativa indicato dai Servizi Sociali) da impegnarsi in mansioni di pulizia, piccola manutenzione, quali, a titolo di esempio, verniciatura e tinteggiatura di interni/esterni, manutenzione ordinaria e straordinaria dell'arredamento urbano (panchine, tavoli), svuotamento cestini e pulizia sacchi e cartacce, piccolo giardinaggio e sfalcio erba, etc.

1) DESTINATARI:

persone disoccupate che hanno superato i 58 anni di età alla data del 04/06/2020 (termine ultimo di presentazione della candidatura al presente avviso di selezione) e che sono in possesso dei seguenti requisiti:

- aver compiuto i 58 anni di età;
- essere residenti in via continuativa sul territorio della Regione Piemonte da almeno 12 mesi;
- disoccupati ai sensi del D.lgs. 150/2015 e s.m.i.;
- non essere percettori di ammortizzatori sociali (eccetto di Reddito di Inclusione - REI - e/o Reddito di Cittadinanza);
- non essere inseriti in altre misure di politica attiva;

Il presente avviso è rivolto a persone di entrambi i sessi ed è conforme a quanto previsto dalla Legge regionale 23 marzo 2016, n. 5. Ad oggetto "Norme di attuazione del divieto di ogni forma di discriminazione e della parità di trattamento nelle materie di competenza regionale.", in ordine alla parità di trattamento e non discriminazione

2) DURATA

La durata dei progetti di cantiere è fissata in 12 mesi, fatte salve eventuali possibili proroghe.

3) INDENNITA' GIORNALIERA

L'indennità giornaliera è pari a 24,74 euro/giornata lordi per 25 ore settimanali con orario lavorativo dalle 08:00 alle 13:00 dal lunedì al venerdì.

4) GRADUATORIA

Il punteggio base sarà determinato dall'età anagrafica posta in relazione all'anzianità contributiva previdenziale certificata (estratto contributivo INPS) - il punteggio da attribuire ai candidati ai fini della graduatoria è ottenuto dalla combinazione dei due criteri attraverso l'applicazione della seguente formula:



COMUNE DI BORGO TICINO

Via Circonvallazione n. 37 - CAP 28040 Prov. Novara
www.comune.borgoticino.no.it P.E.C. comune.borgoticino@legalmail.it
Tel 0321/90271 int. 2

punteggio= età anagrafica + (n° settimane di contribuzione/50)

pertanto il richiedente in possesso dei requisiti di cui al punto 1) del presente bando, al fine dell'inserimento in graduatoria, è tenuto unicamente ad indicare e dimostrare tramite estratto contributivo INPS - come da indicazioni regionali – il numero delle settimane contributive

Oltre al punteggio base, i richiedenti potranno ottenere un ulteriore punteggio, sulla scorta dei 4 indicatori seguenti:

1. INDICATORE ISEE

- | | |
|---------------------------|----------|
| - Inferiore a 5.000 euro | 12 punti |
| - Da 5.000 a 10.000 euro | 8 punti |
| - Da 10.000 a 13.000 euro | 4 punti |
| - Da 13.000 in su | 0 punti |

2. DURATA DELLO STATO DI DISOCCUPAZIONE

- | | |
|--|----------|
| - Disoccupato e non percepente da più di 1 anno | 10 punti |
| - Disoccupato e non percepente da meno di 1 anno | 8 punti |

**3. RESIDENZA NEL COMUNE DI BORGO TICINO
DA PIU' DI UN ANNO**

10 punti

4. COLLOQUIO MOTIVAZIONALE

30 punti Max

5) DOMANDA DI PARTECIPAZIONE

La domanda di partecipazione, redatta in carta semplice ed in conformità alle prescrizioni del presente avviso e sottoscritta dall'interessato, senza autenticazione, deve pervenire, a pena di esclusione, **entro e non oltre le ore 12:30 del giorno 05 giugno 2020;**

La domanda di partecipazione deve pervenire con una delle seguenti modalità:

a. Presentazione diretta presso l'Ufficio Protocollo del Comune di Borgo Ticino, dal lunedì al venerdì **esclusivamente previo appuntamento telefonando al n. 0321-90271 int. 2** dal lunedì al venerdì dalle ore 10.00 alle 12.00. Nel caso di consegna diretta della domanda, farà fede la data apposta dall'ufficio medesimo sulla domanda;

b. A mezzo posta, con raccomandata con ricevuta di ritorno indirizzata al servizio personale del Comune di Borgo Ticino — Via Circonvallazione, 37 — 28040 Borgo Ticino (NO). A tal fine NON farà fede il timbro dell'ufficio postale accettante, ma la data di ricezione e quindi le domande dovranno pervenire inderogabilmente entro il termine perentorio di presentazione delle stesse.

c. A mezzo P.E.C.(posta elettronica certificata) all'indirizzo: comune.borgoticino@legalmail.it— IN TAL CASO L'ACCERTAMENTO SULL'AVVENUTA RICEZIONE COSTITUISCE ONERE A CARICO DEL MITTENTE - avendo cura di precisare nell'oggetto: DOMANDA DI PARTECIPAZIONE AI CANTIERI



COMUNE DI BORGO TICINO

Via Circonvallazione n. 37 - CAP 28040 Prov. Novara
www.comune.borgoticino.no.it P.E.C. comune.borgoticino@legalmail.it
Tel 0321/90271 int. 2

DI LAVORO PER N. 3 DISOCCUPATI CON PIU' DI 58 ANNI. PROGETTO "CANTIERI DI LAVORO OVER 58".

6) ULTERIORI INFORMAZIONI

Il Cantiere di lavoro deve avere una durata di 260 giornate lavorative.

Le giornate rendicontabili sono quelle di presenza effettiva:

Le giornate di festività se cadono in un giorno lavorativo sono riconosciute.

La malattia è considerata assenza, ma deve essere giustificata.

Le assenze per motivi personali pur se giustificate sono da considerarsi assenza e non rendicontabili.

Non sono previsti rimborsi per spese di trasferimento per recarsi sul posto di lavoro.

Il colloquio motivazionale si terrà presso la Sede Comunale in Via Circonvallazione 37 a Borgo Ticino (NO) il giorno 09.06.2020 a partire dalle ore 11.00.



IL SINDACO
Marchese Geom. Alessandro

